

# 検査実績管理システム

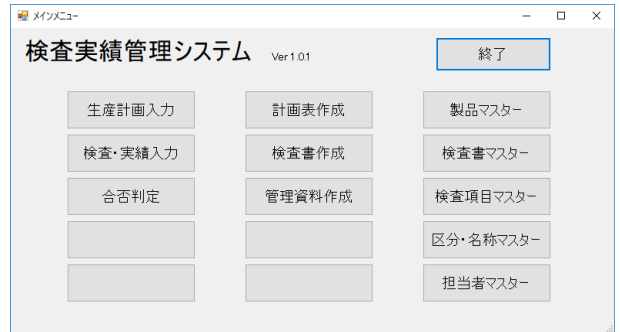
## 製品概要

- 製造業の検査業務向け検査実績管理システムです。
- 製造現場における検査結果の入力、合否判定の支援を行い、入力漏れ、データ改ざんの防止を実現します。
- 検査表の発行や蓄積したデータを簡単に参照することが出来、不良発見や防止に役立てることが出来ます。
- 生産計画情報から自動的に必要な検査情報が作成できます。

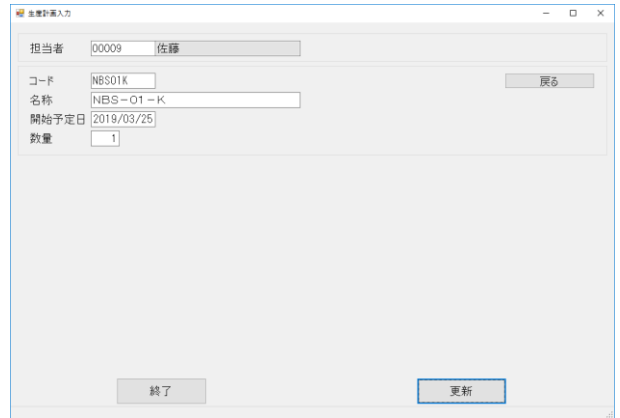
## 主な機能のご紹介

- 生産計画
  - ・生産予定数を登録  
日別の生産数を予定として登録します。
- 検査・実績
  - ・製品、部品の検査結果を登録  
生産計画とマスターに登録した条件に基づいて表示される検査項目に対する結果を登録します。  
入力内容のチェック(入力必須、値の有効範囲、入力桁数)も行われます。
- データ分析
  - ・実績データの出力  
計画数と実績数をExcelデータとして出力します。
  - ・検査データの出力  
検査結果を検査書毎にExcelデータとして出力します。
  - ・不良率の算出  
検査結果から不良率を求めます。
- マスター管理
  - ・検査書マスター  
検査項目を一纏めにした集まりを登録します。
  - ・検査項目マスター  
検査箇所や手順、注意点等を登録します。  
入力内容やチェック条件の設定も行います。

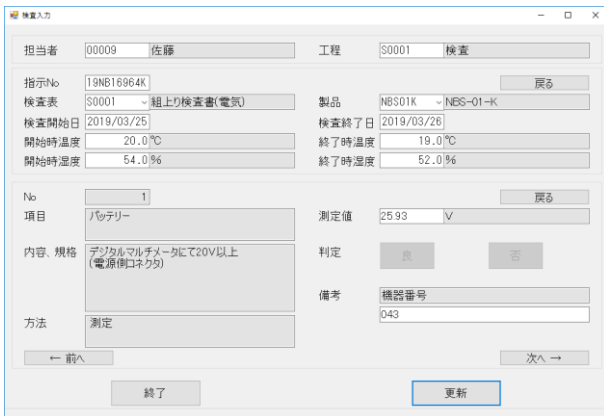
## メニュー画面



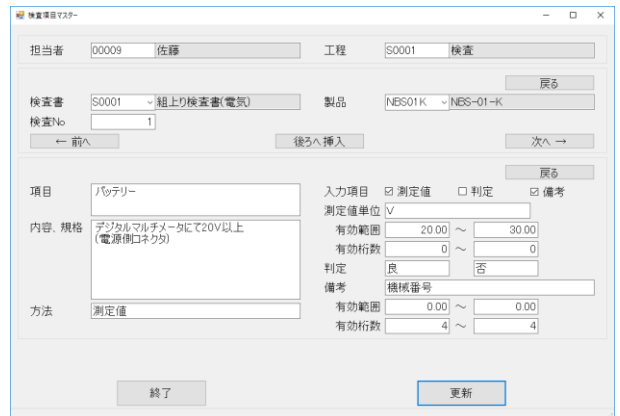
## 生産計画入力画面



## 検査・実績入力画面



## 検査項目マスター登録画面



# 検査実績管理システム

## 出力データ例

### 生産計画表

データ出力日: 2019/03/26  
指定計画日: 2019/03/25 ~ 2019/03/29

No.	開始予定日	完了予定日	製品	指示No	予定数量	実績数量	進捗
1	2019/3/25	2019/3/26	NBS-01-K	19NB18964K	1	0	工程5
2	2019/3/26	2019/3/27	NBS-01-K	19NB18965K	1	0	
3	2019/3/27	2019/3/28	NBS-01-K	19NB18966K	1	0	
4	2019/3/28	2019/3/29	NBS-01-K	19NB18967K	1	0	
5	2019/3/29	2019/4/1	NBS-01-K	19NB18968K	1	0	

### 検査データ一覧

データ出力日: 2019/03/26  
指定検査日: 2019/03/25 ~ 2019/03/26

No.	検査表名	製品名	機台No	工程	検査日	担当	No	チェック項目	結果	備考	再チェック
1	設置組立自主チェックシート	NBS-01-K	19NB18964K	工程1	2019/3/25	今田	1	ハイセボンプ(P4,P5,UFP)のシャシが外れていないこと。	✓		
2	設置組立自主チェックシート	NBS-01-K	19NB18964K	工程1	2019/3/25	今田	2	センサーのハーネスはBLDブラケット、FSブラケットに挿み込みされていないこと。	✓	2014.08.10不具合対策	
3	設置組立自主チェックシート	NBS-01-K	19NB18964K	工程1	2019/3/25	今田	3	ターミナル(T1~T4)のハーネス接続に間違いはないこと。又、導電率基準にCOD1~COD4のハーネスが正しく接続されていること。	✓	電気検査で確認	
4	設置組立自主チェックシート	NBS-01-K	19NB18964K	工程1	2019/3/25	今田	4	センサーハーネスが、後面から見て右に捻んだカール状態になっていること。	✓		
5	設置組立自主チェックシート	NBS-01-K	19NB18964K	工程1	2019/3/25	今田	5	電線用ブラケット(DV22.25.24.27X)模倣でハーネスを挿みしていないこと。	✓		

## システム体系図

### 検査実績管理システム

#### 生産計画

- ・生産計画一覧
- ・生産計画登録
- ・生産計画表

#### 検査・実績

- ・検査実績一覧
- ・検査結果登録
- ・合否判定

#### データ分析

- ・実績データ出力
- ・検査データ出力
- ・不良率一覧
- ・登録ログ出力

#### オフライン連携

- ・マスター出力
- ・マスター取込
- ・検査データ出力
- ・検査データ取込

#### マスター管理

- ・製品マスター保守
- ・検査書マスター保守
- ・検査項目マスター保守
- ・担当者マスター保守
- ・選択区分マスター保守

## 導入効果

- 手書きによる誤転記、検査の実施漏れが防げます。
- 検査結果をデータ入力にすることでペーパーレス化を推進できます。
- データ化により事務部門の入力工数を削減できます。
- 過去の不良内容を簡単に参照でき、検査内容の見直し、不良防止に役立てられます。

## システム構成・稼働環境

システム構成は、クライアント/サーバー方式です。

### クライアント

OS Microsoft® Windows 7 Professional 以上

### サーバー

OS Microsoft® Windows Server 2012 R2 以上

データベース Microsoft® SQL Server 2012 以上

## 開発・販売



SYSTEM PRODUCT CO.,LTD  
システムプロダクト株式会社

<http://www.sysproduct.com/>

本社 〒700-0822 岡山県岡山市北区表町1丁目3番50号

TEL:086-223-2192 FAX:086-232-8551